

## Gerade Schleifscheiben

**DIN**  
**69 120**

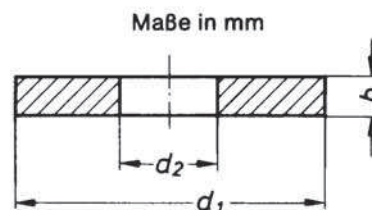
Plain grinding-wheels  
Meules plates

Diese Norm enthält alle z. Z. genormten Maße von geraden Schleifscheiben ohne Aussparung aus gebundenem Schleifmittel, ausgenommen die der Trennschleifscheiben und der aufgeschraubten Schleifscheiben, für die besondere DIN-Normen gelten.

Für bestimmte Anwendungsgebiete, z. B. Außenrundscheifmaschinen, Schleifen auf Ständern und Böcken usw., bestehen Auswahlnormen zu DIN 69 120, siehe Übersicht „Weitere Normen und Vorschriften“.

In der von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Empfehlung ISO/R 603-1967 sind in den Abschnitten 1, 4.1, 5.1 und 6 sowie in der internationalen Norm ISO 1117-1975 in Abschnitt 5.1 für bestimmte Anwendungsgebiete gerade Schleifscheiben festgelegt. Zusammenhang mit ISO siehe Auswahlnormen zu DIN 69 120.

Gerade Schleifscheiben werden im internationalen Verkehr nach ISO als Schleifscheiben der Form 1 bezeichnet.



Bezeichnung einer geraden Schleifscheibe mit Randform A, von Außendurchmesser  $d_1 = 400$  mm, Breite  $b = 50$  mm, Bohrung  $d_2 = 127$  mm, Schleifmittel Korund (A), Körnung 60, Härtegrad K, Gefüge 5, mit keramischer Bindung (V), für Umfangsgeschwindigkeit bis  $60 \text{ m/s}^1$ )<sup>2)</sup>:

Schleifscheibe DIN 69120 – 400 × 50 × 127 A 60 K 5 V – 60

$d_1$	$b$	$d_2$
25	6	8
	14	
32	6	13
	10	
	14	
	20	
40	6	13
	14	
	20	
50	6	13
	10	
	13	
	6	20
	14	
	20	
63	10	13
	13	
	25	
	6	20
	14	
	20	

$d_1$	$b$	$d_2$
80	6	13
	10	
	0,6	20
	0,8	
	1	
	1,25	
	1,6	
	2	
	2,5	
	3,2	
	6	
	10	
20		
100	6	32
	14	
	20	
	20	

$d_1$	$b$	$d_2$
100	13	16
	20	
	0,5	20
	0,6	
	0,8	
	1	
	1,25	
	1,3	
	1,6	
	2	
	2,5	
	3	
	3,2	
	13	50,8
	20	
	32	
40		
6	50,8	
14		
20		

$d_1$	$b$	$d_2$
125	0,5	20
	0,8	
	1	
	1,3	
	1,6	
	2	
	2,5	
	3	
	13	
	20	
	25	
	32	
40	50,8	
6		
14		
20		

Fortsetzung der Tabelle  
siehe Seite 2

- 1) Für die zulässige Umfangsgeschwindigkeit sowie die Zusammensetzung des Werkstoffes sind die jeweiligen Auswahlnormen zu DIN 69 120 und die Festlegungen in DIN 69 100 Teil 1 (Vornorm), Ausgabe Juni 1972, Abschnitt 3, zu beachten.  
2) Gekürzte Bezeichnung der Schleifscheiben für die elektronische Datenverarbeitung (EDV) in Vorbereitung.

Erläuterungen siehe Originalfassung der Norm

Fortsetzung Seite 2 und 3